

# Programa modular de máquinas de estirado-soplado – Datos técnicos principales para máquinas BLOMAX Serie III

equipado con estaciones estándar (hasta 1.630 bot./estación/hora)

Plataforma idéntica según colores	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8	BLOMAX 10	BLOMAX 12	BLOMAX 14	BLOMAX 16	BLOMAX 18	BLOMAX 20
Rendimiento nominal, hasta (bot./h.)	6.520 <sup>1)</sup>	9.780 <sup>1)</sup>	13.040 <sup>1)</sup>	16.300 <sup>1)</sup>	19.560 <sup>1)</sup>	22.820 <sup>1)</sup>	26.080 <sup>1)</sup>	29.340 <sup>1)</sup>	32.600 <sup>1)</sup>
Volumen de la botella (l)	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>	0,2 - 3,3 <sup>2)</sup>
Diámetro máximo (mm)	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>
Longitud máxima (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Area de la máquina (A x B) (m)	7,9 x 7,1	7,9 x 7,1	7,9 x 7,1	9,2 x 8,1	9,2 x 8,1	10,2 x 9,8	10,2 x 9,8	11,5 x 11,2	11,5 x 11,2
Altura de la máquina (m)	3,0	3,0	3,0	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Altura del alimentador de preformas (m)	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	4,2	4,2	4,2	4,2
Peso de la máquina base (kg)	12.500	13.000	13.500	16.500	17.000	24.000	24.500	28.400	28.900
Potencia de conexión, estándar (kVA)	82	120	139	177	196	217	255	255	293
Consumo de electricidad típico, botella de 1,5 l (kW), 30 g	45	62	73	89	100	116	132	141	164
Aire de soplado, 35 bar, botella de 1,5 l (Nm <sup>3</sup> /h)	375	562	749	936	1.124	1.311	1.498	1.685	1.872
Potencia de refrigeración típica, (kW)	14	22	27	35	41	46	54	57	66
Tamaño del embudo para pref./tiempo de producción (m <sup>3</sup> /min)	1,5/190	1,5/128	1,5/96	3,0/80	3,0/66	3,0/57	3,0/50	3,0/44	3,0/40
Longitud recomendada del trayecto de acumulación en línea (m)	44	62	79	105	120	138	158	174	189
Cantidad de mandriles de transporte (unidades)	116	118	142	206	208	232	276	282	284
Cantidad de bot. después de parar la alimentación de pref. (uni.)	124	126	150	217	219	249	293	299	301
Cantidad de cajas de calefacción instaladas como estándar	3	5	6	8	9	10	12	12	14
Diámetro máximo del anillo de apoyo (mm) <sup>4)</sup>	36	36	36	36	36	36	36	36	36

## Llenado en caliente

Capacidad de producción máxima 0,5 l, HR en línea, Envasado a 88 °C (botellas/hora) <sup>5)</sup>	5.600	8.400	11.200	14.000	16.800	19.600	22.400	25.200	28.000
Capacidad de producción máxima 0,5 l, HR sin producción en línea, Envasado a 88 °C (botellas/hora) <sup>5)</sup>	4.400	6.600	8.800	11.000	14.000	14.000	16.000	18.000	20.000

## Calentamiento preferencial

Rendimiento sin orientación del cuello hasta (botellas/hora) <sup>5)</sup>	5.600	8.400	11.200	14.000	16.800
Rendimiento con orientación del cuello hasta (botellas/hora) <sup>6)</sup>	4.800	7.200	9.600	12.000	14.400

<sup>1)</sup> botellas estándar de 1,5 l, en función del diseño de las preformas y el diseño de las botellas

<sup>2)</sup> según la geometría de las botellas

<sup>3)</sup> bajo demanda

<sup>4)</sup> mayores diámetros bajo demanda

<sup>5)</sup> en función del diseño de las preformas y el diseño de las botellas

<sup>6)</sup> mayor rendimiento posible en función de las especificaciones de las botellas



# Programa modular de máquinas de estirado-soplado – Datos técnicos principales para máquinas BLOMAX Serie III

## equipado con estaciones compactas (hasta 1.800 bot./estación/hora)

Plataforma idéntica según colores	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8	BLOMAX 10	BLOMAX 12	BLOMAX 14	BLOMAX 16	BLOMAX 18	BLOMAX 20	BLOMAX 24
Rendimiento nominal, hasta (bot./h.)	7.200 <sup>1)</sup>	10.800 <sup>1)</sup>	14.400 <sup>1)</sup>	18.000 <sup>1)</sup>	21.600 <sup>1)</sup>	25.200 <sup>1)</sup>	28.800 <sup>1)</sup>	32.400 <sup>1)</sup>	36.000 <sup>1)</sup>	43.200 <sup>1)</sup>
Volumen de la botella (l)	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>	0,12 <sup>2)</sup> - 2,5 <sup>2)</sup>
Diámetro máximo (mm)	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>	115/126 <sup>3)</sup>
Longitud máxima (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Area de la máquina (A x B) (m)	7,9 x 7,3 <sup>5)</sup>	8,3 x 7,6 <sup>5)</sup>	8,3 x 7,6 <sup>5)</sup>	9,9 x 7,9 <sup>5)</sup>	10,1 x 8,4 <sup>5)</sup>	10,2 x 9,3 <sup>5)</sup>	11,7 x 10,8 <sup>5)</sup>	11,7 x 10,8 <sup>5)</sup>	12,8 x 12,4 <sup>5)</sup>	12,8 x 12,4 <sup>5)</sup>
Altura de la máquina (m)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Altura del alimentador de preformas (m)	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,7	4,7
Peso de la máquina base (kg)	13.000	13.500	15.500	16.000	18.500	19.000	25.500	26.000	34.280	34.780
Potencia de conexión, estándar (kVA)	101	120	158	196	215	253	298	317	355	412
Consumo de electricidad típico, botella de 1,5 l (kW), 30 g	52	63	80	97	109	130	147	162	187	217
Aire de soplado, 35 bar, botella de 1,5 l (Nm <sup>3</sup> /h)	412	617	822	1.027	1.234	1.439	1.644	1.850	2.056	2.466
Potencia de refrigeración típica, (kW)	17	23	31	39	45	54	62	68	76	90
Tamaño del embudo para pref./tiempo de producción (m <sup>3</sup> /min)	1,5/87	1,5/58	1,5/44	3,0/70	3,0/58	3,0/50	3,0/44	3,0/39	3,0/35	3,0/29
Longitud recomendada del trayecto de acumulación en línea (m)	50	66	92	108	133	149	171	188	227	260
Cantidad de mandriles de transporte (unidades)	116	118	168	170	226	228	278	280	384	386
Cantidad de bot. después de parar la alimentación de pref. (uni.)	124	126	183	185	243	245	295	297	404	406
Cantidad de cajas de calefacción instaladas como estándar	4	5	7	9	10	12	14	15	17	20
Diámetro máximo del anillo de apoyo (mm) <sup>4)</sup>	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36

<sup>1)</sup> botellas estándar de 1,5 l, en función del diseño de las preformas y el diseño de las botellas <sup>2)</sup> según la geometría de las botellas <sup>3)</sup> bajo demanda <sup>4)</sup> mayores diámetros bajo demanda

<sup>5)</sup> con alimentador de preformas y volteamiento de cajas de preformas

## equipado con estaciones CL (hasta 1.400 bot./estación/hora)

Plataforma idéntica según colores	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8
Rendimiento nominal, hasta (bot./h.)	5.600	8.400	11.200
Volumen de la botella (l)	6,0 <sup>1)</sup>	6,0 <sup>1)</sup>	6,0 <sup>1)</sup>
Diámetro máximo (mm)	180 <sup>2)</sup> /170 <sup>3)</sup>	180 <sup>2)</sup> /170 <sup>3)</sup>	180 <sup>2)</sup> /170 <sup>3)</sup>
Longitud máxima (mm)	370	370	370

<sup>1)</sup> según la geometría de las botellas

<sup>2)</sup> rectangular

<sup>3)</sup> redonda

