

Programme modulaire de machines d'étirage-soufflage – Caractéristiques techniques principales pour machines BLOMAX série III

équipées de stations standard (jusqu'à 1.630 bt./station/h.)

	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8	BLOMAX 10	BLOMAX 12	BLOMAX 14	BLOMAX 16	BLOMAX 18	BLOMAX 20
Plate-forme identique selon couleurs									
Rendement nominal, jusqu'à (b./h)	6.520 ¹⁾	9.780 ¹⁾	13.040 ¹⁾	16.300 ¹⁾	19.560 ¹⁾	22.820 ¹⁾	26.080 ¹⁾	29.340 ¹⁾	32.600 ¹⁾
Volume des bouteilles (l)	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾
Diamètre max. (mm)	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾
Longueur max. (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Surface de la machine (A x B) (m)	7,9 x 7,1	7,9 x 7,1	7,9 x 7,1	9,2 x 8,1	9,2 x 8,1	10,2 x 9,8	10,2 x 9,8	11,5 x 11,2	11,5 x 11,2
Hauteur de la machine (m)	3,0	3,0	3,0	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Hauteur d'introduction des préformes (m)	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	4,2	4,2	4,2	4,2
Poids de la machine (kg)	12.500	13.000	13.500	16.500	17.000	24.000	24.500	28.400	28.900
Puissance de raccordement, standard (kVA)	82	120	139	177	196	217	255	255	293
Consommation électrique typique, bouteille d'1,5 l (kW), 30g	45	62	73	89	100	116	132	141	164
Air de soufflage, 35 bar, bouteille d'1,5 l (Nm ³ /h)	375	562	749	936	1.124	1.311	1.498	1.685	1.872
Puissance de refroidissement typique, (kW)	14	22	27	35	41	46	54	57	66
Taille des distributeurs de préformes/durée de production (m ³ /min)	1,5/190	1,5/128	1,5/96	3,0/80	3,0/66	3,0/57	3,0/50	3,0/44	3,0/40
Distance tampon recommandée, diamètre 90 mm (m)	44	62	79	105	120	138	158	174	189
Nombre de mandrins de transport (unités)	116	118	142	206	208	232	276	282	284
Bouteilles après arrêt de l'introduction des préformes (unités)	124	126	150	217	219	249	293	299	301
Nombre de boîtiers de chauffe installés à titre standard	3	5	6	8	9	10	12	12	14
Diamètre max. de la couronne d'appui (mm) ⁴⁾	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Remplissage à chaud (Hotfill)									
Quantité de production max. 0,5 l, HR in-line, Remplissage à 88 °C (b./h) ⁵⁾	5.600	8.400	11.200	14.000	16.800	19.600	22.400	25.200	28.000
Quantité de production max. 0,5 l, HR offline, Remplissage à 88 °C (b./h) ⁵⁾	4.400	6.600	8.800	11.000	14.000	14.000	16.000	18.000	20.000
Chauffage préférentiel (Preferential Heating)									
Puissance sans orientation du col jusqu'à (b./h) ⁵⁾	5.600	8.400	11.200	14.000	16.800				
Puissance avec orientation du col jusqu'à (b./h) ⁶⁾	4.800	7.200	9.600	12.000	14.400				

¹⁾ bouteilles standard d'1,5 l, dépend du design des préformes, des bouteilles

²⁾ selon la géométrie des bouteilles

³⁾ Sur demande

⁴⁾ Plus grand diamètre sur demande

⁵⁾ dépend du design des préformes, des bouteilles

⁶⁾ Capacité plus élevée possible en fonction de la spécification des bouteilles



Programme modulaire de machines d'étirage-soufflage – Caractéristiques techniques principales pour machines BLOMAX série III

équipées de stations compactes (jusqu'à 1.800 bt./station/h.)

	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8	BLOMAX 10	BLOMAX 12	BLOMAX 14	BLOMAX 16	BLOMAX 18	BLOMAX 20	BLOMAX 24
Plate-forme identique selon couleurs										
Rendement nominal, jusqu'à (b./h)	7.200 ¹⁾	10.800 ¹⁾	14.400 ¹⁾	18.000 ¹⁾	21.600 ¹⁾	25.200 ¹⁾	28.800 ¹⁾	32.400 ¹⁾	36.000 ¹⁾	43.200 ¹⁾
Volume des bouteilles (l)	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾
Diamètre max. (mm)	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾
Longueur max. (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Surface de la machine (A x B) (m)	7,9 x 7,3 ⁵⁾	8,3 x 7,6 ⁵⁾	8,3 x 7,6 ⁵⁾	9,9 x 7,9 ⁵⁾	10,1 x 8,4 ⁵⁾	10,2 x 9,3 ⁵⁾	11,7 x 10,8 ⁵⁾	11,7 x 10,8 ⁵⁾	12,8 x 12,4 ⁵⁾	12,8 x 12,4 ⁵⁾
Hauteur de la machine (m)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Hauteur d'introduction des préformes (m)	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,7	4,7
Poids de la machine (kg)	13.000	13.500	15.500	16.000	18.500	19.000	25.500	26.000	34.280	34.780
Puissance de raccordement, standard (kVA)	101	120	158	196	215	253	298	317	355	412
Consommation électrique typique, bouteille d'1,5 l (kW), 30g	52	63	80	97	109	130	147	162	187	217
Air de soufflage, 35 bar, bouteille d'1,5 l (Nm ³ /h)	412	617	822	1.027	1.234	1.439	1.644	1.850	2.056	2.466
Puissance de refroidissement typique, (kW)	17	23	31	39	45	54	62	68	76	90
Taille des distributeurs de préformes/durée de production (m ³ /min)	1,5/87	1,5/58	1,5/44	3,0/70	3,0/58	3,0/50	3,0/44	3,0/39	3,0/35	3,0/29
Distance tampon recommandée, diamètre 90 mm (m)	50	66	92	108	133	149	171	188	227	260
Nombre de mandrins de transport (unités)	116	118	168	170	226	228	278	280	384	386
Bouteilles après arrêt de l'introduction des préformes (unités)	124	126	183	185	243	245	295	297	404	406
Nombre de boîtiers de chauffe installés à titre standard	4	5	7	9	10	12	14	15	17	20
Diamètre max. de la couronne d'appui (mm) ⁴⁾	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36

¹⁾ bouteilles standard d'1,5 l, dépend du design des préformes, des bouteilles ²⁾ selon la géométrie des bouteilles ³⁾ Sur demande ⁴⁾ Plus grand diamètre sur demande ⁵⁾ Avec alimentation des préformes et basculeu

équipées de stations CL (jusqu'à 1 400 bt./station/h.)

	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8
Plate-forme identique selon couleurs			
Rendement nominal, jusqu'à (b./h)	5.600	8.400	11.200
Volume des bouteilles (l)	6,0 ¹⁾	6,0 ¹⁾	6,0 ¹⁾
Diamètre max. (mm)	180 ²⁾ /170 ³⁾	180 ²⁾ /170 ³⁾	180 ²⁾ /170 ³⁾
Longueur max. (mm)	370	370	370

¹⁾ selon la géométrie des bouteilles

²⁾ rectangulaire

³⁾ ronde

