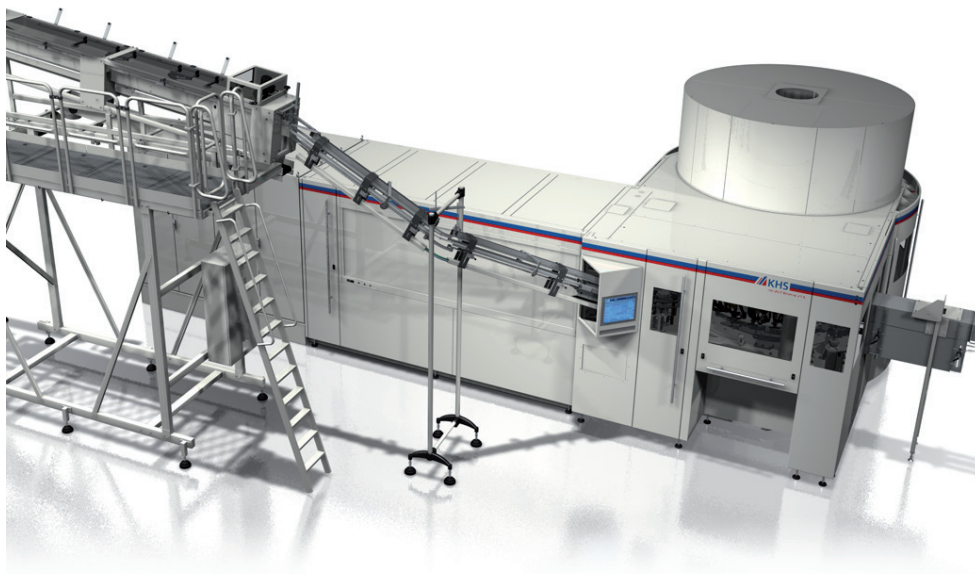




Система «InnoPET Blomax Serie IV» имеет производительность до 72 000 ПЭТ-бутылок в час. Машины «InnoPET Blomax Serie IV» поставляются в виде модульной серии, имеющих от 4 до 36 выдувных станций, каждая из которых в отдельности способна производить до 2 200 ПЭТ-бутылок в час. В стандартном исполнении система «InnoPET Blomax Serie IV» изготавливает бутылки объемом от 0,2 до 3,0 литров. Возможен также выпуск бутылок специального размера.

Целый ряд ключевых требований, таких, например, как минимальный расход энергии и стабильность технологических процессов, а также эксплуатационная надежность машин, находились в центре внимания специалистов в ходе разработки всех без исключения технических новинок «InnoPET Blomax Serie IV». Фокус и цель разработок – обеспечение возможности выпуска каждой бутылки с наиболее низкими общими производственными затратами (снижение совокупной стоимости владения/англ. – Total Cost of Ownership). Все технические новшества, нашедшие свое отражение в конструкции машин «Blomax Serie IV», служат достижению этой цели.



#### Новая печь «NIR-Reflexx»

- Применение исключительно коротковолнового, «энергосплотного» излучения ближнего инфракрасного спектрального диапазона – NIR (англ. – Near Infra Red)
- время разогрева преформ сокращено вдвое
- снижение поверхностной температуры
- заметное сокращение (ок. 30 %) потребления энергии, связанной с нагревом и охлаждением, по сравнению с традиционной нагревательной техникой

#### Новые выдувные станции «CLever-Loc»

- Конструкционное решение, позволяющее экономить место; увеличение количества станций на выдувном колесе аналогичного диаметра
- открывается лишь одна половина, другая половина остается неподвижной
- система «CLever-Loc» с блокирующим устройством, снабженным коленчатым рычагом
- увеличение длительности технологического процесса
- более высокая степень специфической производительности до 2 200 бутылок в час на одно гнездо (станцию)
- совместимость с выдувными формами машин «Blomax Serie III»

#### Перемещение преформ при помощи активных дорнов и система «TouchGrip»

- Хорошо зарекомендовавшая себя система дорнов еще более усовершенствована: активные дорны обеспечивают надежное и безопасное поступательное движение преформ по печи

- минимальное расстояние между дорнами (37,7 мм)
- преформы передаются захватами системы «TouchGrip»

#### Система вытяжки «StretchFlexx» с сервоуправлением

- Система вытяжки независима от скорости работы (числа оборотов) машины
- управление штоками с помощью серводвигателя
- быстрая переналадка без механической юстировки
- скорость движения штоков устанавливается с помощью монитора
- высокая стабильность технологического процесса
- снижение доли брака

#### Экономия сжатого воздуха с помощью клапанов высокого давления «Eco-Space»

- Оптимальные параметры расхода сжатого воздуха удалось снизить еще почти на 15% за счет разработки новой конструкции клапанного блока
- дополнительное сокращение объема мертвого пространства (пространства сжатия), экономия сжатого воздуха почти на 25-30%
- внутренняя или внешняя системы возврата воздуха «Airback Air Recycling»

#### Упрощенное техобслуживание

- Сокращение количества изнашиваемых деталей
- центральная ось выдувных станций со смазкой на весь жизненный цикл

- автоматизированная централизованная система смазки
- без необходимости юстировки делителей и механизмов передачи
- большие сервисные дверцы, очень хорошая доступность

#### Эксплуатационная надежность

- Экономия времени переналадки выдувных станций почти на 25%
- работа с полной нагрузкой спустя ок. 15 сек

#### Более эффективная система соединения в блок

- Беспроблемное соединение с подходящими разливочной и закупорочной машинами в один блок «InnoPET BioFill»
- короткое время пуска
- снижение доли брака преформ на 50% в случае аварийной остановки системы
- лучшая адаптация производительности при розливе за счет независимой вытяжки
- продукт улучшенного качества

Примечание:  
Все параметры приводятся в сравнении с системами «Blomax Serie III»





ИнноПЭТ Бломакс Серии IV тип машины/кол-во выдувных станций	макс. номинальная производительность стандартных бутылок до 1,5л. в час	объём бутылки	Макс. диаметр бутылки	Макс. длина бутылки	площадь машины (А x В)	высота машины	высота подачи преформ	вес базовой машины	подключаемая мощность	средний расход эл. энергии, 1,5-л-бутылка, 30 г	расход воздуха выдува, 35 бар, 1,5-л-бутылка	мощность охладителя, 1,5-л-бутылка, 30 г	объём бункера для преформ/время работы	кол-во транспортных дорнов	бутылок после остановки подачи преформы	стандартное кол-во элементов нагрева	макс. диаметр опорного кольца
---	---	---------------	-----------------------	---------------------	------------------------	---------------	-----------------------	--------------------	-----------------------	---	--	--	--	----------------------------	---	--------------------------------------	-------------------------------

бутылок в час*	л.	мм	мм	м	м	м	кг	кВт·ч	кВ·ч	Нм3/ч	кВт	м3/мин	штк.	штк.	штк.	мм (***)	
4	8800	0,2-3,0	113/125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16000	117	32,7	524	9	1,8 / 88	134	146	4	36/48
6	13200	0,2-3,0	113/125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16000	144	49,1	786	13	1,8 / 59	134	148	5	36/48
8	17600	0,2-3,0	113/125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16500	197	65,5	1048	17	1,8 / 44	134	150	7	36/48
10	22000	0,2-3,0	113/125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16700	223	81,8	1310	21	1,8 / 35	134	152	8	36/48
12	26400	0,2-3,0	113/125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	18500	283	98,2	1572	26	2,8 / 45	160	189	10	36/48
14	30800	0,2-3,0	113/125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	19500	309	114,6	1834	30	2,8 / 39	160	193	11	36/48
16	35200	0,2-3,0	113/125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	20500	336	130,9	2096	34	2,8 / 34	178	217	12	36/48
18	39600	0,2-3,0	113/125 **)	365	9,4 x 5	3,25	4,90	20900	362	147,3	2358	38	2,8 / 30	196	235	13	36/48
20	44000	0,2-3,0	113/125 **)	365	9,4 x 5	3,25	4,90	21900	389	163,7	2620	43	2,8 / 27	214	257	14	36/48
24	50400	0,2-3,0	113/125 **)	365	11,5 x 6	3,25	5,50	28000	472	187,5	3001	49	5 / 43	234	287	17	36/48
28	58800	0,2-3,0	113/125 **)	365	11,5 x 6	3,25	5,50	30500	552	218,7	3501	57	5 / 36	272	322	20	36/48
32	64000	0,2-3,0	113/125 **)	365	13,3 x 7	3,25	5,50	35000	607	238	3811	62	5 / 33	290	364	22	36/48
36	72000	0,2-3,0	113/125 **)	365	13,3 x 7	3,25	5,50	38000	658	267,8	4287	70	5 / 30	308	372	24	36/48

\* в зависимости от преформы и конструкции (дизайна) бутылки

\*\* Изменение кривой выдачи бутылок

\*\*\* более крупные диаметры – в ответ на запрос

KHS Corpoplast GmbH & Co. KG

Meiendorfer Straße 203

22145 Hamburg / Гамбург

Germany / Германия

Телефон: +49(0)40 679 07-0

Телефакс: +49(0)40 679 07-100

Адрес эл. почты: info@khs.com

Адрес сайта ГмБХ: www.khs.com



Filling and Packaging – Worldwide