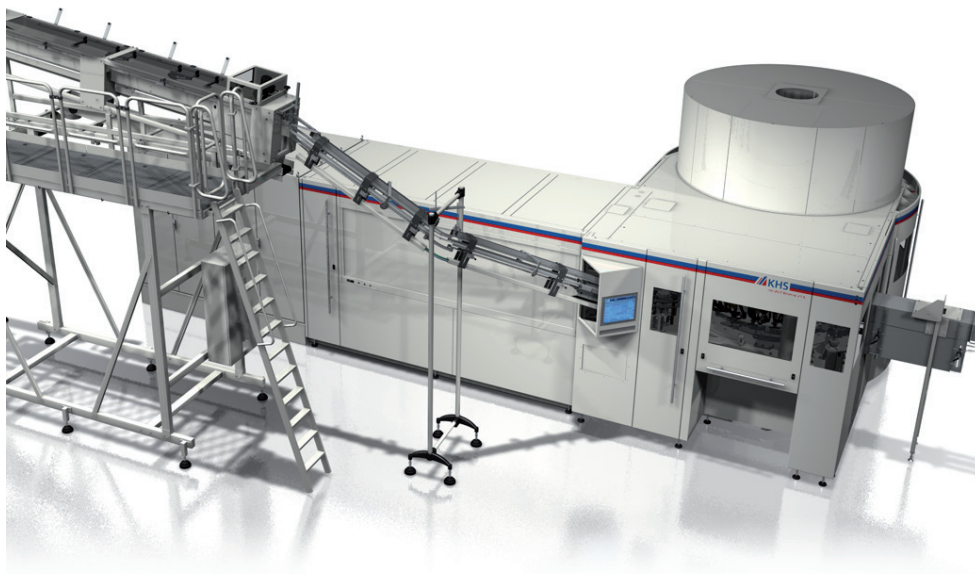




L'InnoPET Blomax Série IV a un rendement pouvant atteindre 72 000 bouteilles PET/h. L'InnoPET Blomax Série IV est disponible en version modulaire de 4 à 36 stations de soufflage, chacune pouvant atteindre une cadence de 2 200 bouteilles PET/h. En standard, l'InnoPET Blomax Série IV fabrique des bouteilles d'un volume de 0,2 à 3,0 litres. Une production de tailles spécifique est également possible.

Des exigences clés, telles que la réduction de la consommation d'énergie, la stabilité du Process ainsi que la disponibilité, ont été le moteur du développement de l'ensemble des innovations techniques de l'InnoPET Blomax Série IV. La priorité et l'objectif du développement ont été la plus grande réduction possible des coûts de revient par bouteille fabriquée (coûts d'exploitation totaux aussi faibles que possible). Tous les nouveaux développements techniques intégrés à la Série IV assistent cet objectif.



Le nouveau four NIR-Reflexx

- Utilisation du rayonnement infrarouge à ondes courtes (NIR) uniquement, densité énergétique élevée
- Réduction de moitié du temps de chauffe des préformes
- Réduction de la chaleur de surface
- Besoins énergétiques de chauffe et de refroidissement réduits d'env. 30% par rapport à la technique de chauffe traditionnelle

Les nouvelles stations de soufflage Clever-Loc

- Conception peu encombrante, davantage de stations sur le même diamètre de roue de soufflage
- Une seule moitié s'ouvre, l'autre moitié reste fixe
- Dispositif de verrouillage Clever-Loc par genouillère
- Un temps de Process plus long
- Cadence spécifique plus élevée pouvant atteindre 2200 b/h/st.
- Compatible avec les moules de soufflage de la Série III

Guidage des préformes par mandrin actif et système TouchGrip

- Amélioration du système de mandrin ayant fait ses preuves: des mandrins actifs guident les préformes en toute sécurité à l'intérieur du four

- Entraxe minimum de 37,7 mm
- Le système de préhension TouchGrip prend en charge les préformes

Système d'étirage StretchFlexx servo-commandé

- Vitesse d'étirage indépendante de la vitesse de rotation machine
- Les servomoteurs commandent la tige d'étirage
- Changement de format plus rapide, pas d'ajustage mécanique
- La course et la vitesse d'étirage se règlent à l'écran
- Haute stabilité du Process
- Moins de rebut

Économie d'air comprimé avec les vannes Eco-Space

- Nouvelle réduction de la consommation d'air comprimé d'env.15%, grâce à la nouvelle conception du bloc de vannes
- Nouvelle réduction du volume mort, économies d'air de soufflage d'env. 25 à 30%
- Système de recyclage d'air, Airback interne ou externe

Maintenance simplifiée

- Réduction des pièces d'usure
- Arbre central des stations de soufflage lubrifié à vie
- Graissage automatique centralisé

- Aucun réglage des cames de transfert
- Grandes portes, très bonne accessibilité

Disponibilité

- Jusqu'à 25% de réduction du temps de changement de format sur les stations de soufflage
- Temps de montée en régime d'env. 15 s seulement

Mise en Bloc plus efficace

- La mise en version Bloc sans problème avec le système de soutirage/bouchage adapté afin de former un Bloc InnoPET BloFill
- Temps de démarrage réduit
- Réduction de 50% des pertes préformes suite à un arrêt d'urgence
- Meilleure adaptation à la cadence de soutirage grâce à un étirage indépendant
- Amélioration de la qualité des produits

Remarque :

toutes les valeurs portent sur la comparaison avec la Série III





	<i>InnoPET Blomax Série IV Type machine / nombre de station de soufflage</i>	<i>Cadence nominale maximum *) Bouteille standard 1,5-l-bouteille/h jusqu'à</i>	<i>Volume bouteille</i>	<i>Diamètre maximum</i>	<i>Longueur maximum</i>	<i>Encombrement machine (A x B)</i>	<i>Hauteur machine</i>	<i>Hauteur de l'alimentation préforme</i>	<i>Poids de la machine de base</i>	<i>Puissance de raccordement</i>	<i>Consommation électrique type, bouteille 1,5-l, 30 g</i>	<i>Consommation d'air de soufflage, bouteille 1,5-l, 35 bar</i>	<i>Puissance de refroidissement type, bouteille 1,5-l, 30 g</i>	<i>Volume trémie préforme/temps de production</i>	<i>Nombre de mandrin de transport</i>	<i>Encours bouteille après arrêt chargement</i>	<i>Nombre standard de boîtier de chauffe installé</i>	<i>Diamètre maximum de la collerette préforme</i>
	bph*	l	mm	mm	m	m	m	m	kg	kVa	kWh	Nm³/h	kW	m³/min	Nbr.	Nbr.	Nbr.	mm ***)
4	8800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25 4,35	16000	117	32,7	524	9	1,8 / 88	134	146	4	36/48		
6	13200	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25 4,35	16000	144	49,1	786	13	1,8 / 59	134	148	5	36/48		
8	17600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25 4,35	16500	197	65,5	1048	17	1,8 / 44	134	150	7	36/48		
10	22000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25 4,35	16700	223	81,8	1310	21	1,8 / 35	134	152	8	36/48		
12	26400	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25 4,40	18500	283	98,2	1572	26	2,8 / 45	160	189	10	36/48		
14	30800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25 4,40	19500	309	114,6	1834	30	2,8 / 39	160	193	11	36/48		
16	35200	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25 4,40	20500	336	130,9	2096	34	2,8 / 34	178	217	12	36/48		
18	39600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	9,4 x 5	3,25 4,90	20900	362	147,3	2358	38	2,8 / 30	196	235	13	36/48		
20	44000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	9,4 x 5	3,25 4,90	21900	389	163,7	2620	43	2,8 / 27	214	257	14	36/48		
24	50400	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	11,5 x 6	3,25 5,50	28000	472	187,5	3001	49	5 / 43	234	287	17	36/48		
28	58800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	11,5 x 6	3,25 5,50	30500	552	218,7	3501	57	5 / 36	272	322	20	36/48		
32	64000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	13,3 x 7	3,25 5,50	35000	607	238	3811	62	5 / 33	290	364	22	36/48		
36	72000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	13,3 x 7	3,25 5,50	38000	658	267,8	4287	70	5 / 30	308	372	24	36/48		

*) en fonction de la préforme et forme bouteille
 **) modification de la came sortie bouteille
 ***) diamètre plus important sur demande