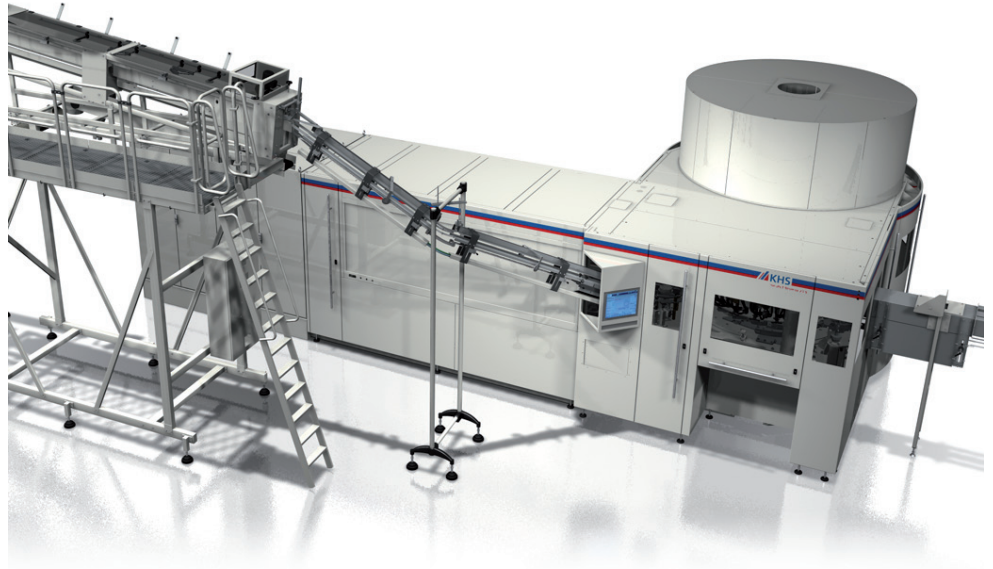




Die InnoPET Blomax Serie IV hat eine Ausstoßleistung von bis zu 72.000 PET-Flaschen/h. Lieferbar ist die InnoPET Blomax Serie IV als modular gestaltete Baureihe von 4 bis 36 Blasstationen, von denen jede einzelne bis zu 2.200 PET-Flaschen/h ausbringt. Standardmäßig stellt die InnoPET Blomax Serie IV Flaschenvolumen von 0,2 - 3,0 Liter her. Eine Produktion von Sondergrößen ist möglich.

Schlüsselanforderungen wie minimierter Energieaufwand, Prozess-Stabilität sowie Verfügbarkeit standen bei der Entwicklung sämtlicher technischer Innovationen innerhalb der InnoPET Blomax Serie IV im Mittelpunkt. Fokus und Ziel der Entwicklung waren geringste Kosten pro hergestellter Flasche (niedrigste Gesamtberiebskosten/Total Cost of Ownership). Alle in die Serie IV eingearbeiteten technischen Neuentwicklungen unterstützen dieses Ziel.



Der neue NIR-Reflex-Ofen

- Einsatz von ausschließlich kurzweiliger, energiedichter NIR (Near Infra Red) Strahlung
- Aufheizzeit der Preforms halbiert
- Reduzierung der Oberflächenwärme
- Heiz- und Kühlenergiebedarf um ca. 30% reduziert gegenüber traditioneller Heiztechnik

Die neuen CLever-Loc Blasstationen

- platzsparende Gestaltung, mehr Stationen auf gleichem Blsraddurchmesser
- nur eine Hälfte öffnet, andere Hälfte bleibt starr
- CLever-Loc Einrichtung mit Verriegelung durch Kniehebel
- Längere Prozesszeit
- Höhere spezifische Leistung von bis zu 2.200 Fl./h/St.
- kompatibel mit Blasformen aus Serie III

Preformführung durch aktiven Dorn und TouchGrip System

- bewährtes Dornsystem verbessert: aktive Dorne führen Preforms schonend und sicher durch den Ofen
- geringster Pitch 37,7 mm
- Greifer des TouchGrip Systems übernehmen die Preforms

Servo gesteuertes StretchFlexx Recksystem

- Reckgeschwindigkeit unabhängig von der Maschinendrehzahl
- Servomotoren steuern die Reckstange
- schnellerer Umbau, kein mechanisches Justieren
- Reckhub und -geschwindigkeit wird am Bildschirm eingestellt
- hohe Prozessstabilität
- weniger Ausschuß

Druckluftersparung mit Eco-Space Ventilen

- Bestwerte an Druckluftverbrauch durch Neugestaltung des Ventilblocks nochmals um ca. 15% gesenkt
- Totraumvolumen nochmals reduziert, Einsparungen an Blasluft von ca. 25-30%
- Airback Air Recycling intern oder extern

Vereinfachte Wartung

- Reduzierung von Verschleißteilen
- Zentralachse der Blasstationen mit lebenslanger Schmierung
- automatische Zentralschmierung
- Keine Justage von Abweisern und Übergaben
- Große Türen, sehr gute Zugänglichkeit

Verfügbarkeit

- bis zu 25% Einsparung an Blasstationen-Umbauzeit
- Hochlaufzeit nur noch ca. 15 sec

Effizientere Verblockung

- problemlose Verblockung mit geeignetem Füller/Verschliesser zu einem InnoPET BloFill Block
- kurze Anfahrzeit
- 50% weniger Preformausschuß nach Not-Stopp
- bessere Anpassung an Füllleistungen durch unabhängiges Recken
- verbesserte Produktqualität

Hinweis:

alle Werte beziehen sich auf den Vergleich mit Serie III





InnoPET Blomax Serie IV Maschinen typ./Anzahl Blasstationen	Max. Nennleistung, *) Standardflasche 1,5-l-Flasche/h bis zu	Flaschenvolumen	Max. Durchmesser	Max. Länge	Maschinen-Grundfläche (A x B)	Maschinenhöhe	Höhe der Vorformlingeingabe	Gewicht der Grundmaschine	Anschlussleistung	Typ. elektr. Verbrauch, 1,5-l-Flasche, 30 g	Blasluftverbrauch, 35 bar, 1,5-l-Flasche	Typische Kühlleistung, 1,5-l-Flasche, 30 g	Trichtergröße für Vorformlinge/ Produktionszeit	Anzahl der Transportdorne	Flaschen nach Preform-Eingabe-Stopp	Anzahl der standardmäßig installierten Heizkästen	Max. Stützringdurchmesser
bph*	l	mm	mm	m	m	m	m	kg	kVa	kWh	Nm ³ /h	kW	m ³ /min	Stk.	Stk.	Stk.	mm ***)
4	8800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16000	117	32,7	524	9	1,8 / 88	134	146	4	36/48
6	13200	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16000	144	49,1	786	13	1,8 / 59	134	148	5	36/48
8	17600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16500	197	65,5	1048	17	1,8 / 44	134	150	7	36/48
10	22000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16700	223	81,8	1310	21	1,8 / 35	134	152	8	36/48
12	26400	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	18500	283	98,2	1572	26	2,8 / 45	160	189	10	36/48
14	30800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	19500	309	114,6	1834	30	2,8 / 39	160	193	11	36/48
16	35200	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	20500	336	130,9	2096	34	2,8 / 34	178	217	12	36/48
18	39600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	9,4 x 5	3,25	4,90	20900	362	147,3	2358	38	2,8 / 30	196	235	13	36/48
20	44000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	9,4 x 5	3,25	4,90	21900	389	163,7	2620	43	2,8 / 27	214	257	14	36/48
24	52800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	11,5 x 6	3,25	5,50	28000	472	187,5	3001	49	5 / 43	234	287	17	36/48
28	61600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	11,5 x 6	3,25	5,50	30500	552	218,7	3501	57	5 / 36	272	322	20	36/48
32	64000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	13,3 x 7	3,25	5,50	35000	607	238	3811	62	5 / 33	290	364	22	36/48
36	72000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	13,3 x 7	3,25	5,50	38000	658	267,8	4287	70	5 / 30	308	372	24	36/48

*) abhängig vom Preform und Flaschendesign
 **) Kurvenänderung Flaschenausgabe
 ***) größere Durchmesser auf Anfrage